



Изделия
100%
заводской
ГОТОВНОСТИ

Насосные станции

sanext

SANEXT — лидер российского инженерного рынка в поставке трубопроводных систем и широкой линейки оборудования для отопления, водоснабжения, поверхностного обогрева на строящиеся объекты.

Инженерное оборудование под торговой маркой SANEXT известно на рынке многоквартирного жилого строительства с 2005 года. Именно тогда началось производство трубопроводной системы SANEXT на основе труб из сшитого полиэтилена и латунных фитингов аксиального типа. В этом же году начались первые поставки оборудования на объекты в Санкт-Петербурге.

Сегодня продуктовый портфель SANEXT состоит из 19 товарных групп — от популярных труб и фитингов до сложных распределительных систем собственного производства. Уже более трех лет мы разрабатываем и поставляем блочные тепловые пункты (БТП) и насосные станции на российский рынок.

SANEXT может полностью закрыть потребности партнера в оборудовании и технических решениях для систем теплоснабжения зданий, систем водоснабжения и централизованного теплоснабжения.

По результатам отчета профильного маркетингового агентства «Литвинчук Маркетинг» за 2023 год SANEXT занимает первое место по поставкам универсальной трубы РЕ-Ха для радиаторного отопления и водоснабжения в России!

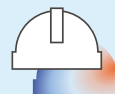


20 лет безупречной
эксплуатации



В каждом пятом жилом
доме в России установлено
оборудование SANEXT*

*данные по рынку МКД за 2023 год



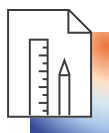
Топ 30 застройщиков
доверяют оборудованию
SANEXT

Наши преимущества



Материалы и комплектующие высокого качества

При производстве мы используем материалы и оборудование от надежных и проверенных поставщиков, соблюдающих высокие стандарты качества и сроки поставки. Также мы готовы изготовить насосные станции с использованием материалов и оборудования, выбранных заказчиком



Собственный инженерно-технический расчетный отдел

Основываясь на многолетнем опыте, мы разрабатываем оптимальные технические решения, используем передовые технологии и комплектующие от ведущих мировых и российских производителей, чтобы гарантировать высокое качество и надежность каждого решения.



Комплексная поставка на объект

Наши специалисты подходят комплексно к разработке технических и коммерческих решений для заказчиков. Помимо насосных станций мы поставляем на объект инженерное оборудование для систем отопления и водоснабжения, полностью закрывая потребность партнера. Под уникальные проекты мы разрабатываем нестандартные решения.



Единая гарантия до 5 лет

Гарантийный срок распространяется как на станции SANEXT, так и на комплектующие, независимо от гарантии производителя данных комплектующих.



Этапы производства



Подбор, выставление ТКП и заключение договора

Начальный этап — это подбор установок в специализированных программах согласно проекту, выставление технико-коммерческого предложения и заключение договорных обязательств.



Изготовление компонентов

Все заготовки из труб и профильного металлопроката изготавливаются (нарезаются) на станке лазерного раскроя с точностью до $\pm 0,1$ мм. Сварка производится аргонодуговыми аппаратами.



Покраска

Перед покраской элементы трубопровода и рам подвергаются дробеструйной обработке. Очистка соответствует стандарту ГОСТ Р ИСО 8501 (степень Sa 2,5). Порошковая краска наносится электростатическим методом, после чего все изделия перемещаются в печь для полимеризации при температуре 180–200°C.



Сборка и настройка шкафа управления

Элементы трубопровода и основного оборудования монтируются на раму из профильного металлопроката, после чего проводятся необходимые испытания. На раму устанавливается шкаф управления, производится настройка специализированного программного обеспечения.



Маркировка и упаковка

Перед упаковкой готовое изделие проходит комплексную проверку по разработанному Чек-листу, в который включено более 20 пунктов. Только после подписания Чек-листа сотрудником отдела технического контроля, оборудование считается готовым к упаковке и дальнейшей отгрузке. Изделие оборачивается термической пленкой, что защищает его от прямого попадания природных осадков.

Насосная установка повышения давления SANEXT / ВНС

Оборудование предназначено для поддержания давления хозяйственно-питьевых нужд.

Маркировка и комплектация

- 1 – шкаф управления с автоматикой
- 2 – расширительный бак
- 3 – комплект необходимой запорной арматуры и кип
- 4 – всасывающий и напорный коллектор из нержавеющей стали
- 5 – насосное оборудование



Основные характеристики	Значение
Количество насосов	2-6 штук
Максимальное давление	16 бар
Расход/Напор	до 120 м3/ч до 160 м.в.ст.
Питание	3~400 В, 50 Гц
Присоединение	Резьбовое 2" или фланцевое DN50-150
Степень защиты станции	IP54

Установка насосная повышения давления SANEXT X1 X2 X3/X4/X5 X6

Назначение установки
SPS- повышения давления

Количество насосов в установке

Модель и тип насосов

Тип регулирования
F – частотное (частотный преобразователь на каждый насос)
Fc – частотно-каскадное (один частотный преобразователь на группу насосов)

Автоматический ввод резервного питания

Диспетчеризация
GSM – GSM-модуль для SMS оповещения
GPRS – GPRS-модем для дистанционного мониторинга и управления

X1

X2

X3/X4/X5

X6

Основные функции шкафа управления ВНС

Автоматическое чередование насосов для равномерного износа

Защита от перегрузок по току и короткому замыканию

Защита от обрыва, асимметрии фаз, пониженного, повышенного напряжения сети, защита от неправильного чередования фаз

Защита насосов от «сухого хода»

Автоматическая смена аварийного насоса на простаивающий рабочий

Точное поддержание заданного параметра с обратной связью от аналогового датчика со стандартным выходным сигналом 4-20мА

Возможность ручного включения, отключения и блокировки любого насоса при неисправности преобразователя частоты и/или контроллера

Плавный пуск

Автоматический запуск станции после аварийных ситуаций -при восстановлении питающего напряжения или подачи воды

Световая сигнализация неисправности

Предотвращение «заиливания» насосов путем принудительного включения их в работу через определенные периоды времени

Диспетчеризация через сеть RS-485 по протоколу Modbus

Дополнительные функции шкафа управления ВНС

Диспетчеризация через «сухие контакты»

Автоматический ввод резерва

Тепловая защита двигателей насосов при помощи подключаемых биметаллических датчиков, встроенных в обмотки двигателя

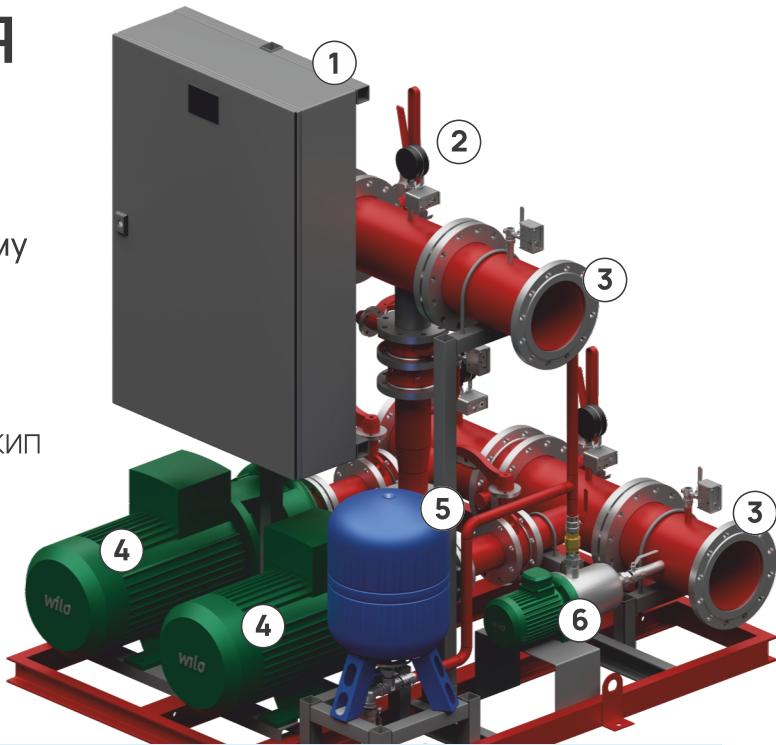
Подача питания на дренажный насос

Насосная установка пожаротушения SANEXT / ПНС

Оборудование предназначено для бесперебойной подачи воды по заданному алгоритму в систему пожаротушения

Маркировка и комплектация

- 1 – Шкаф управления с автоматикой
- 2 – Комплект необходимой запорной арматуры и КИП
- 3 – Всасывающий и нагнетательный коллектор из марки «Сталь 20»
- 4 – Насосное оборудование
- 5 – Расширительный бак
- 6 – Жокей-насос



Основные характеристики	Значение
Количество насосов	2-4 штук
Максимальное давление	16/25 бар
Расход/Напор	до 120 м3/ч до 160 м.в.ст.
Питание	3~400 В, 50 Гц
Присоединение	Фланцевое DN50-200
Степень защиты станции	IP54

Установка насосная пожаротушения SANEXT X1 X2 X3/X4/ABP/ X6z X7+X8

Назначение установки _____
SFS- пожаротушения

Количество насосов в установке _____

Модель и тип насосов _____

Тип регулирования: _____
d – прямой пуск, ds – плавный пуск

Автоматический ввод резервного питания _____

Количество управляемых электродвигателей _____

Диспетчеризация _____
GSM – GSM-модуль для SMS оповещения
GPRS – GPRS-модем для дистанционного мониторинга и управления

Жокей-насос (J) _____

↑

↑

↑

↑

↑

↑

↑

↑

Основные функции шкафа управления ПНС

Автоматическое включение резервного насоса при выходе из строя основного

Защита от перегрузок по току и короткому замыканию

Автоматическое переключение электропитания с основного ввода на резервный при пропадании напряжения на основном вводе и обратно

Защита насосов от работы без воды (сухой ход) при помощи реле давления или иного контактного датчика

Автоматический и ручной режим работы

Автоматическое включение основных пожарных насосов после поступления сигнала «Пожар»

Возможность ручного пуска/останова насосов с сохранением полного набора защитных функций

Световая и звуковая сигнализация режимов работы шкафа «Пожар», «Авария»

Отображение информации, в зависимости от типа индицируемого события, посредством световой индикации и звуковой сигнализации

Программно задаваемые параметры системы

Дополнительные функции шкафа управления ПНС

Автоматическое открытие/закрытие задвижек после поступления сигнала «Пожар»

Подача питания на дренажный насос

Диспетчеризация через «сухие контакты», через сеть RS-485 по протоколу Modbus

Тепловая защита двигателей

Примеры реализованных проектов



Полный цикл производства: от запроса до ввода в эксплуатацию



Опросный лист



Составление
коммерческого
предложения



Предоставление
подробной технической
документации



Заключение
договора, оплата



Производство

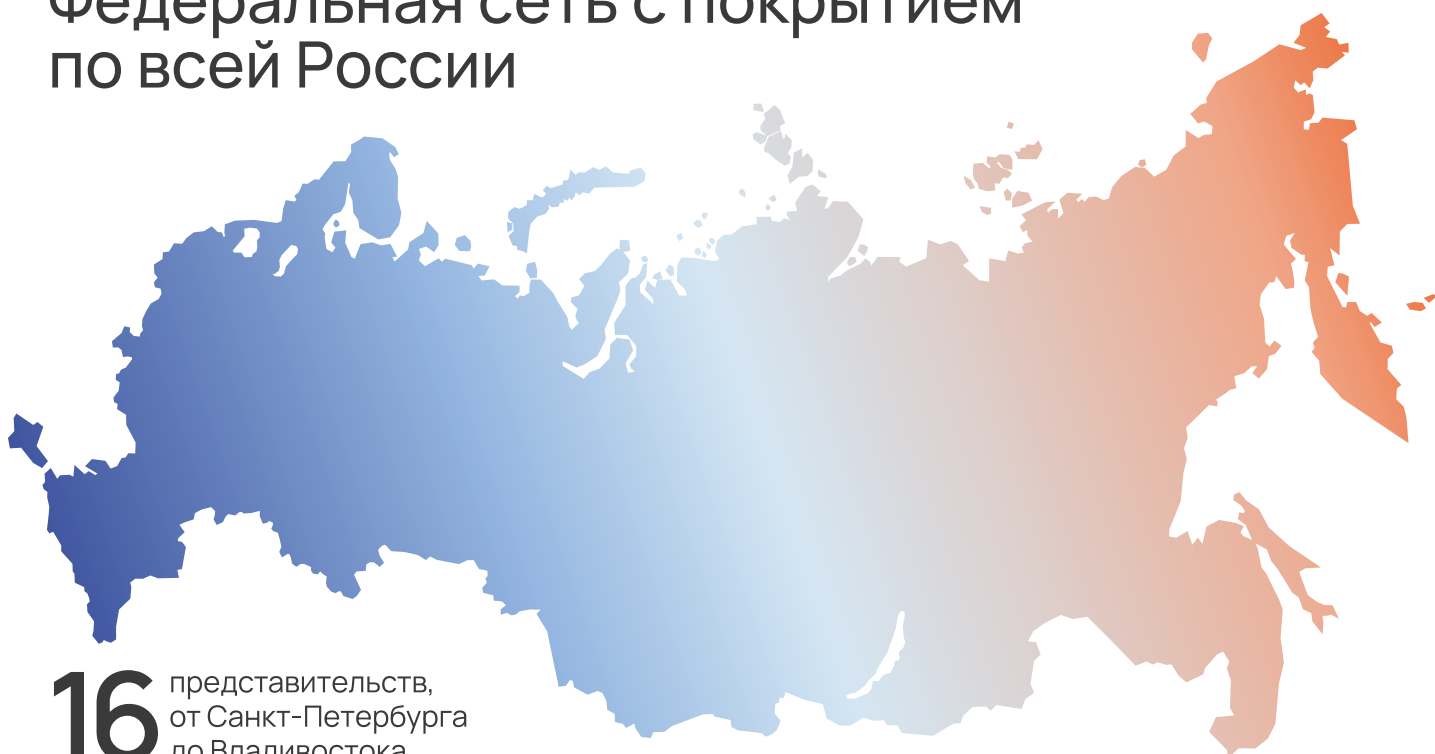


Доставка
оборудования
на объект



Шеф-монтаж,
пусконаладочные
работы опционально

Федеральная сеть с покрытием по всей России



16 представительств,
от Санкт-Петербурга
до Владивостока

sanext

Единые телефонные номера
во всех представительствах:

+ 7 (812) 317 21 11

+ 7 (499) 490 21 11

btpzakaz@sanext.ru



Заполнить опросный лист
«Насосные станции»

